BT 30.950-49



MINISTÉRIO DA DEFESA
EXÉRCITO BRASILEIRO
COMANDO LOGÍSTICO
CHEFIA DE SUPRIMENTO

BOLETIM TÉCNICO

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO ESTOJO PARA MUNIÇÃO CALIBRE 12

2ª Edição
2024



MINISTÉRIO DA DEFESA
EXÉRCITO BRASILEIRO
COMANDO LOGÍSTICO
CHEFIA DE SUPRIMENTO

BOLETIM TÉCNICO

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO ESTOJO PARA MUNIÇÃO CALIBRE 12

2ª Edição
2024

ÍNDICE DE ASSUNTOS

Pág.

1 Finalidade.. 03
2 Objetivos.. 03
3 Legislação.. 03
4 Amostragem.. 04
5 Características Gerais.. 04
6 Desenhos Técnicos... 06
7 Características Específicas.. 12
8 Dimensões.. 15
9 Identificação.. 17
10 Avaliação de Conformidade para Recebimento do Material........... 18
11 Disposições Finais... 18
12 Responsáveis Técnicos... 19
13 Ato de Aprovação.. 20

1. FINALIDADE

Este Boletim Técnico (BT) tem por finalidade estabelecer as condições mínimas exigíveis para a padronização e recebimento do Estojo para Munição Calibre 12.

2. OBJETIVOS

2.1 Especificar e padronizar os materiais adquiridos pela Chefia de Suprimento (C Sup) destinados à cadeia de suprimento;

2.2 Garantir os padrões mínimos de qualidade aceitável para o material;

2.3 Estabelecer os requisitos técnicos mínimos para aceitação do material; e

2.4 Definir a metodologia para avaliação da conformidade do material.

3. LEGISLAÇÃO

3.1 Na aplicação deste documento é necessário consultar a relação de normas abaixo, que serão utilizadas na confecção e avaliação do produto. **Serão aceitas normas equivalentes ou versões atualizadas desde que compatíveis com as que se seguem.**

3.1.1 AATCC TM 20: *Test Method for fiber analysis: Qualitative* (Método de teste para análise de fibra: Qualitativa).

3.1.2 AATCC TM 20A: *Test Method for fiber analysis: Quantitative* (Método de teste para análise: Quantitativa).

3.1.3 ABNT NBR 10588: Materiais Têxteis - Determinação do Número de Fios de Tecidos Planos.

3.1.4 ABNT NBR 10591: Materiais têxteis - Determinação da gramatura de superfícies têxteis.

3.1.5 ABNT NBR 12071: Artigos confeccionados para vestuário – Determinação das dimensões.

3.1.6 ABNT NBR 12546: Materiais Têxteis - Ligamentos Fundamentais de Tecidos Planos - Terminologia.

3.1.7 ABNT NBR 13216 – Materiais têxteis – Determinação do título de fios em amostras de comprimento reduzido.

3.1.8 ABNT NBR 15291: Filamentos têxteis - Determinação do número de filamentos em fios ou tecidos multifilamentos.

3.1.9 ABNT NBR NM ISO 3758: Têxteis – Códigos de cuidado usando símbolos.

3.1.10 ASTM D 1059: *Standard Test Method for Yarn Number Based in Short-length Speciments* (Método de teste padrão para número de fios com base em amostras de

comprimento curto).

3.1.11 ISO 5084: *Textiles – Determination of thickness of textiles and textile products* (Têxteis – Determinação da espessura de têxteis e produtos têxteis).

3.1.12 Portaria nº 118, do INMETRO, de 11 de março de 2021 - Regulamento Técnico Mercosul sobre etiquetagem de Produtos Têxteis.

4. AMOSTRAGEM

A amostragem deve obedecer às condições previstas no instrumento convocatório.

5. CARACTERÍSTICAS GERAIS

5.1 O estojo para munição calibre 12 corresponde a um estojo com aba, confeccionado no tecido cordura 1000 camuflado, conforme especificação do tecido e cor, determinados no instrumento convocatório, e confeccionado conforme instruções de montagem e costuras detalhadas no item 7.4 (ver figuras de 1 a 11);

Parte Externa

5.2 Modelo retangular medindo 21,0 cm (L2) de largura, 8,0 cm (L3) de comprimento e 6,0 cm (L4) de profundidade (ver figuras 2 e 3);

5.3 A aba para fechamento do estojo para munição possui chanfros nas quinas medindo 3,0 cm (l2). A aba mede 12,5 cm (L1) de comprimento ao centro, 17,5 cm (l7) de comprimento na lateral e 15,0 cm (l6) de largura. Essa aba é de tecido duplo com pesponto simples (ver figuras 2 e 4);

5.4 Na parte traseira, distando 2,7 cm (l9) da base do estojo, há a aplicação de cadarço de 2,5 cm (l10) de largura com aplicação de seis (6) moscas de segurança medindo 2,5 cm (l12) distando 3,8 cm (l8) entre si (ver figura 4);

5.5 É aplicado também na parte traseira quatro (4) tiras do mesmo cadarço no sentido vertical com 2,5 cm (l18) de largura e 11,0 cm (l11) de comprimento, presas junto do pesponto da parte superior da aba com 1,0 cm (l15) de distância da lateral e 1,5 cm (l16) de distância da segunda tira, entre as duas tiras das laterais o espaço central entre elas é de 5,0 cm (l17). Essa aplicação é composta por moscas de segurança medindo 2,5 cm (l12). A tira de cadarço possui em sua extremidade, que fica solta, moscas de segurança medindo 2,5 cm (l12) e botões de pressão fêmea (lado côncavo) com 1,3 cm (l14) de diâmetro posicionados à 1,0 cm (l13) de distância da borda do cadarço. Esses botões são abotoados na parte inferior do estojo (ver figuras 4, 5 e 6);

5.6 Aba com aplicação de fecho de contato macho (lado áspero) na parte interna distando 1,5 cm (l3) da borda e medindo 4,0 cm (l1) de largura. Na parte externa do estojo é aplicado fecho de contato fêmea (lado macio), à 1,5 cm (l5) abaixo da borda superior, medindo 5,0 cm (l4) de largura (ver figura 2);

5.7 A base do estojo e as laterais são inteiriços entre si, tendo a base a medida total de 37,0 cm (l19) de largura e 6,0 cm (L4) de profundidade (ver figuras 3 e 6);

Parte Interna

5.8 Centralizado ao fundo (parte interna) do estojo há uma aplicação de tira de cadarço medindo 2,5 cm (I21) de largura. A tira de cadarço é presa somente nas extremidades e no centro com moscas de segurança medindo 2,5 cm (I20). Nessa tira são aplicados para o lado externo da peça botões de pressão macho (lado pontiagudo), os quais devem estar alinhados aos botões fêmea aplicados nas tiras (ver figura 7);

5.9 A frente interna do estojo conta com aplicação de uma tira de cadarço de 5,0 cm (I26) de largura e 20,0 cm (I23) de comprimento, com uma placa de Polipropileno leitoso internamente, medindo 0,2 cm (I32) de espessura, 19,0 cm (I30) de comprimento e 4,5 cm (I31) de largura (ver figuras 8,10 e 11);

5.10 Junto a essa tira interna, da frente, é aplicado um elástico de 4,0 cm (I29) de largura e 76,0 cm (I33) de comprimento com folga, fixado por costuras com distância de 2,5 cm (L5) entre si e altura da folga no elástico de 1,4 cm (I35) com 4,5 cm (I34) de comprimento total que formam 8 (oito) compartimentos para munição, ficando o elástico pronto com 36,0 cm (I28) de comprimento sem folga. Acabamento de viés de gorgorão medindo 1,0 cm (I22) de largura, em volta de toda borda da frente interna (ver figuras 8, 9 e 10);

5.11 Ao centro, nas laterais internas do estojo, são presas duas tiras de cadarço de 5,0 cm (I26) de largura e 26,0 cm (I25) de comprimento que funcionam como uma divisória, com uma placa de Polipropileno branco leitoso inserida entre os cadarços (ao meio) medindo 0,2 cm (I32) de espessura, 19,0 cm (I30) de comprimento e 4,5 cm (I31) de largura. (ver figuras 9, 10 e 11);

5.12 Junto as tiras de cadarço referenciadas no parágrafo anterior são aplicados dois elásticos de 4,0 cm (I29) de largura e 76,0 cm (I33) de comprimento com folga, fixado por costuras com distância de 2,5 cm (L5) entre si e altura da folga no elástico de 1,4 cm (I35) com 4,5 cm (I34) de comprimento total que formam 8 (oito) compartimentos para munição, ficando o elástico pronto com 32,0 cm (I28) de comprimento sem folga. (ver figuras 9 e 10);

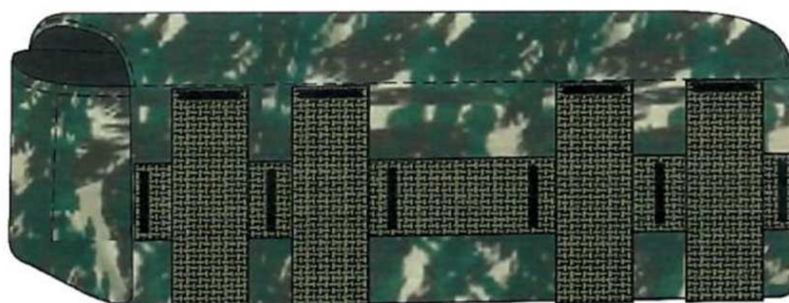
Etiqueta de identificação e conservação

5.13 Etiqueta de identificação e conservação da peça (Figuras 12 e 13 em item 9 ETIQUETA) fica localizada na parte interna, no fundo do estojo para munição, centralizada e alinhada com a mosca de segurança central, embutida no viés de acabamento (ver figura 7);

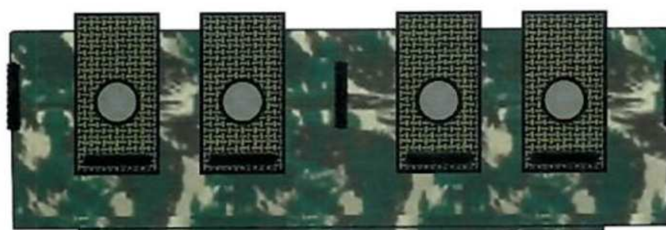
6. DESENHOS TÉCNICOS



FRENTE



VERSO



FUNDO

Figura 1 - Vista da frente do estojo para munição

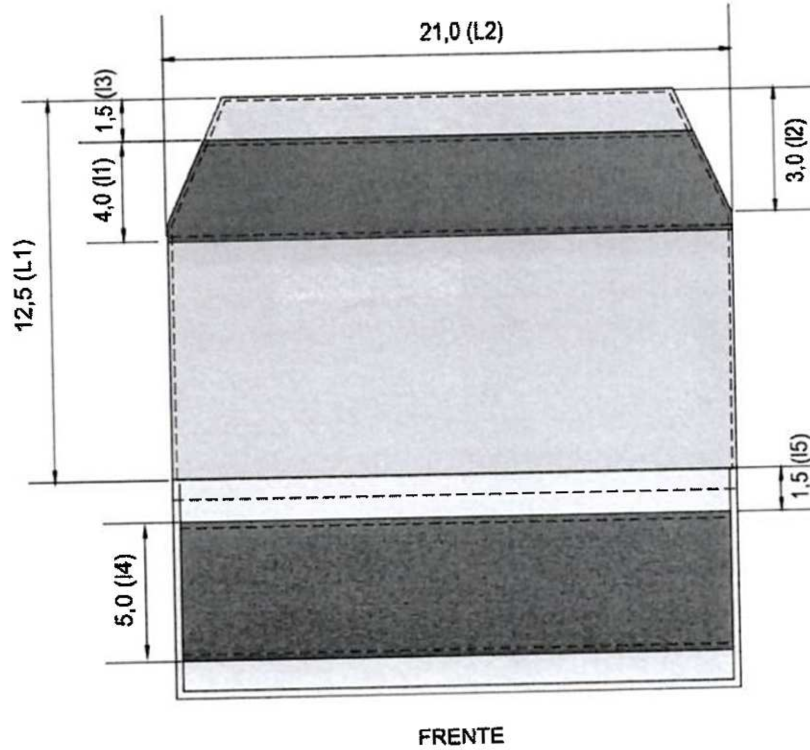


Figura 2 - Vista do estojo para munição

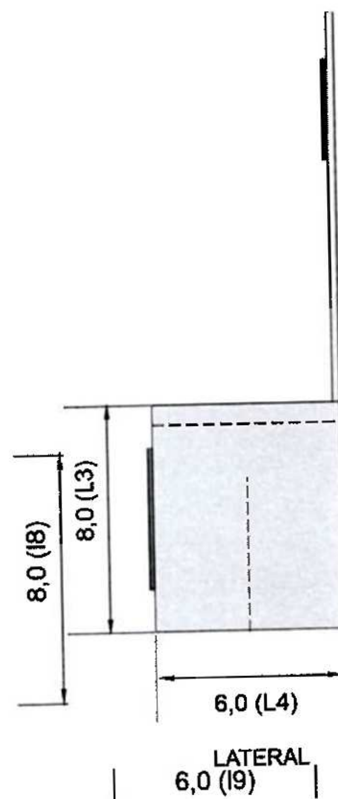


Figura 3 - Vista da lateral do estojo para munição

Medidas em cm

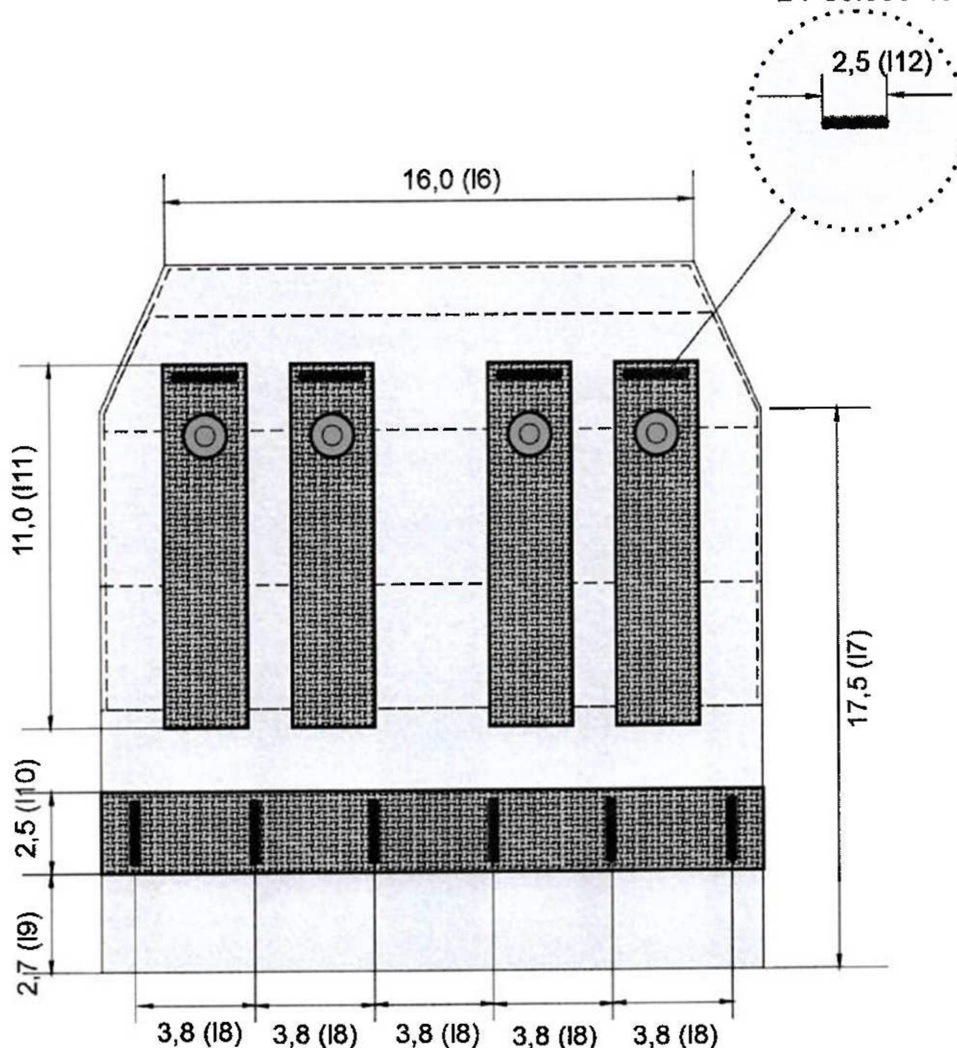


Figura 4 - Vista das costas aberta do estojo para munição

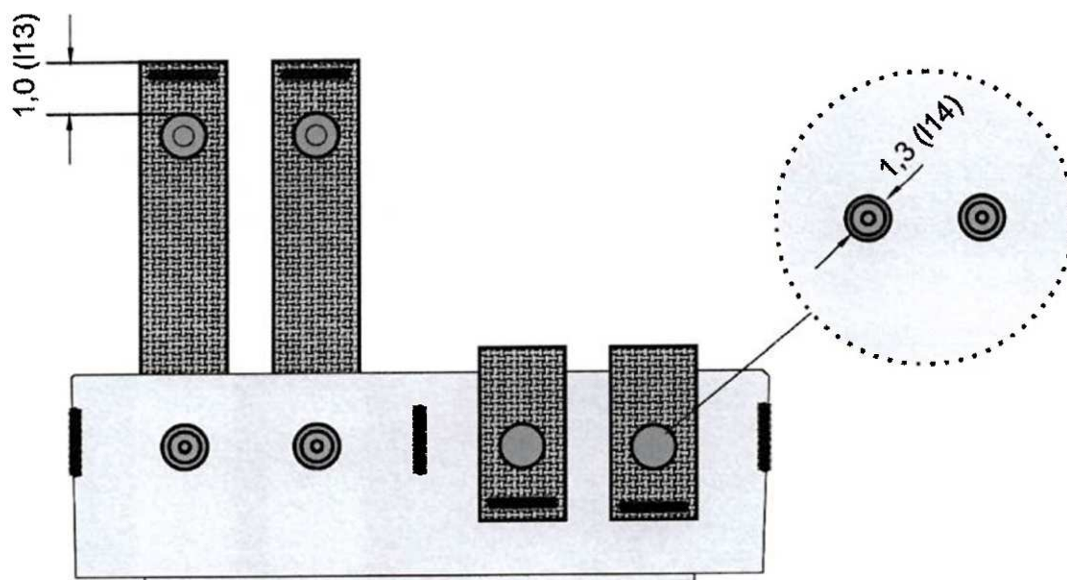


Figura 5 - Vista das costas fechada (aletas abertas) do estojo para munição

Medidas em cm

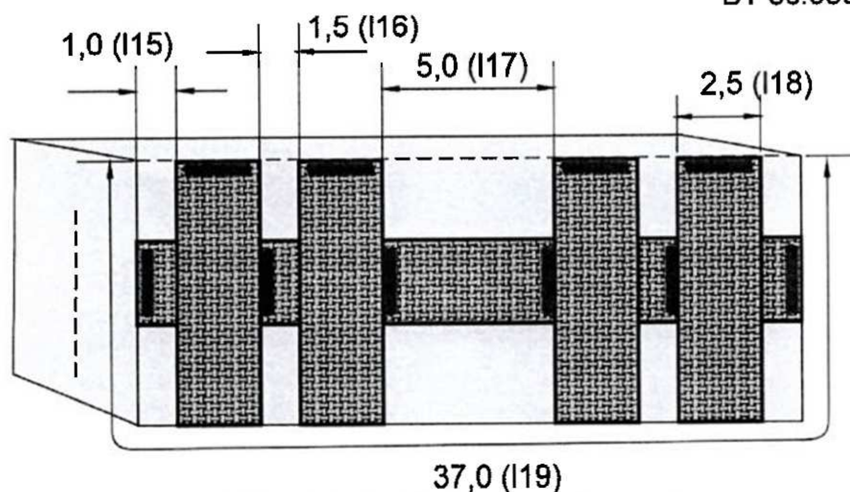


Figura 6 – Detalhes das medidas dos cadarços das costas do estojo para munição

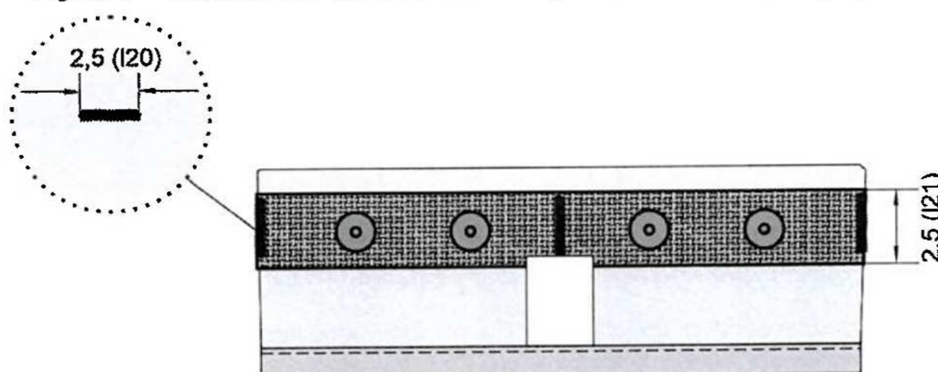


Figura 7 - Vista do fundo (parte interna) do estojo para munição

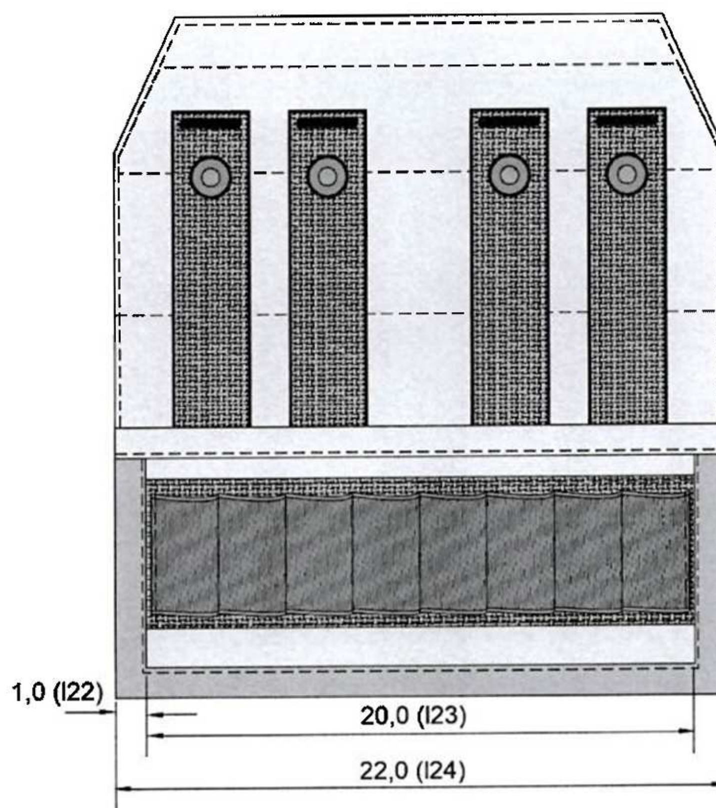


Figura 8 – Detalhe interno da bolsa do estojo para munição o com a divisória e compartimentos em elástico para munição

Medidas em cm

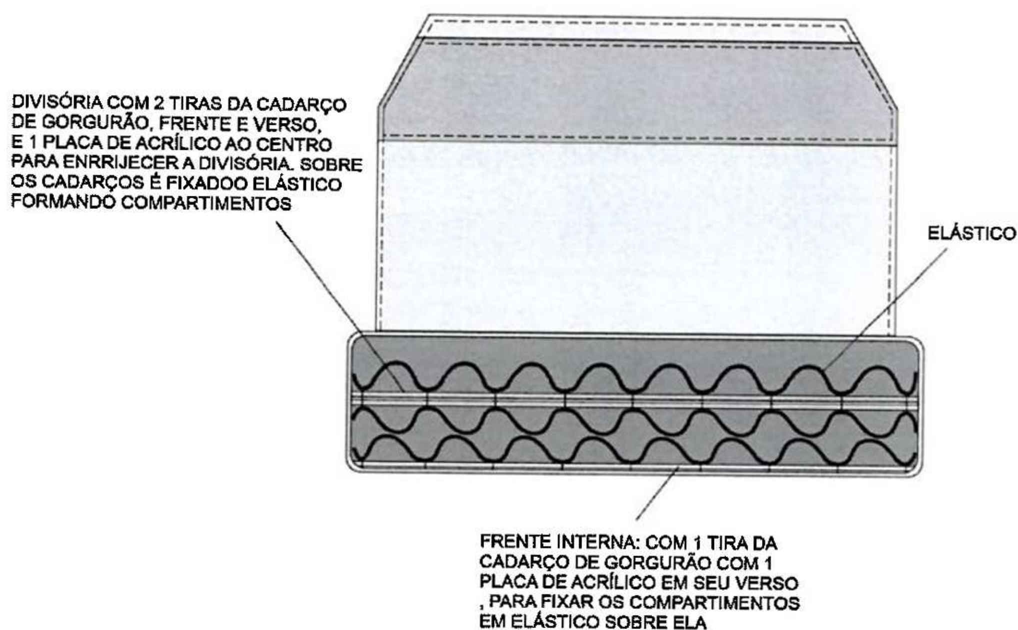


Figura 9 - Vista de topo do estojo para munição aberto com a divisória e compartimentos em elástico para munição

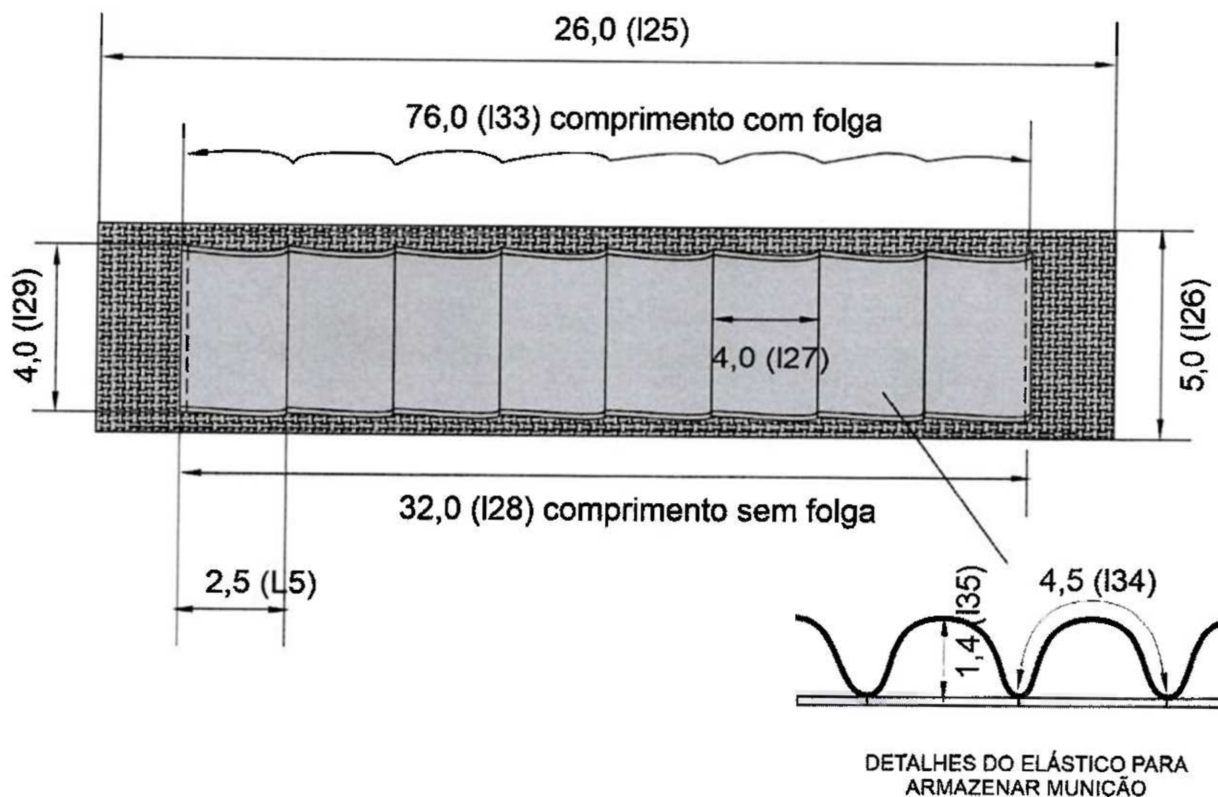


Figura 10 – Detalhes da divisória e frente interna do estojo para munição
Medidas em cm

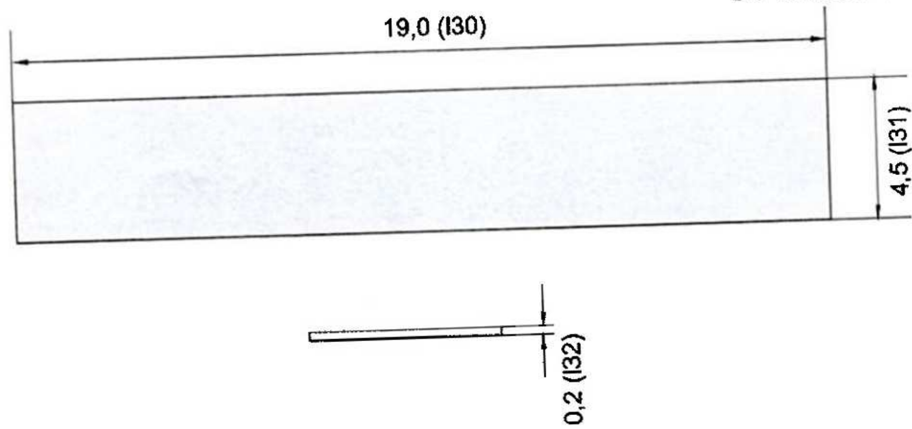


Figura 11 – Detalha do polímero plástico para estruturar a divisória do estojo para munição

Medidas em cm

7. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS

7.1 Matéria Prima e Requisitos de Produto

7.1.1 Tecido camuflado

As especificações do tecido camuflado, quanto as características físicas e químicas, constam no Boletim Técnico em vigor, determinado no instrumento convocatório.

7.1.2 Cadarço de gorgorão

Tabela 1 – Características do cadarço de 2,5 cm (25mm) de gorgorão

Característica	Norma	Especificação		Tolerância
Composição	AATCC TM 20 e AATCC TM 20A	100% poliamida		——
Gramatura	ABNT NBR 10591	860 g/m²		Min. 774,0 g/m² Máx. 946,0 g/m²
Armação	ABNT NBR 12546	Tela		——
Espessura	ISO 5084	1,6 mm		Min. 1,40 mm Máx. 1,80 mm
N° de fios por unidade de comprimento	ABNT NBR 10588	**Urdume:** 34 fios / cm **Armação:** 4 fios/cm **Trama:** 7 fios / cm		± 2 fios / cm
N° de filamentos	ABNT NBR 15291	**Urdume:** 278 filamentos **Trama:** 142 filamentos		± 10%
Título do fio	ASTM D 1059 ABNT NBR 13216	**Título Tex:** **Urdume:** 112 Tex **Trama:** 57 Tex	**Título Ne:** **Urdume:** 5 Ne **Trama:** 10 Ne	± 10%
Cor	Inspeção Visual	Verde-oliva - TCX 18-0515		

7.2 Colorimetria

7.2.1 Cor Padrão do tecido camuflado

As especificações do tecido camuflado quanto as características colorimétricas constam no Boletim Técnico em vigor, determinado no instrumento convocatório.

7.3 Aviamentos

Tabela 2 – Cadarço de gorgorão (largo e estreito)

Características	Especificação
Cadarço de gorgorão	**- Dimensões:** Cadarço estreito: 2,5 cm de largura - tolerância ± 0,2 cm Cadarço largo: 5,0 cm de largura - tolerância ± 0,5 cm **- Cor:** Verde-oliva - TCX 18-0515 **- Material:** Ver tabela 1 **- Aplicação:** Aletas e divisória interna do estojo para munição

Tabela 3 – Botão de Pressão

Características	Especificação
Botão de pressão	**- Dimensões:** 1,3 cm de diâmetro - tolerância ± 0,2 cm. **- Cor:** Verde-oliva - TCX 18-0515 **- Material:** Latão com acabamento verde-oliva fosco **- Aplicação:** Aletas

Tabela 4 – Fecho de contato

Características	Especificação
Fecho de contato	**- Dimensões:** Fecho de contato macho (lado áspero) 4,0 cm de largura - tolerância ± 0,5 cm Fecho de contato fêmea (lado macio) 5,0 cm de largura - tolerância ± 0,5 cm **- Cor:** Verde-oliva - TCX 18-0515 **- Material:** 100% poliamida **- Aplicação:** Aba de fechamento (lado externo e interno).

Tabela 5 – Viés de gorgorão

Características	Especificação
Viés de gorgorão	**- Dimensões:** 2,5 cm de largura – tolerância ± 0,2 cm **- Cor:** Verde-oliva - TCX 18-0515 **- Material:** 100% poliéster **- Aplicação:** Acabamento frente (lado interno).

Tabela 6 – Elástico chato

Características	Especificação
Elástico chato	**- Dimensões:** 4,0 cm de largura – tolerância ± 0,5 cm 32,0 cm de comprimento total do elástico – tolerância ± 1,0 cm

	- **Cor:** Verde-oliva - TCX 18-0515 - **Material:** 50% poliéster 50% elastodieno. - tolerância ± 3%. - **Aplicação:** Divisória interna do estojo para munição

Tabela 7 – Placa de polipropileno

Características	Especificação
Placa de Polipropileno	- **Dimensões:** 4,5 cm de largura – tolerância ± 0,2 cm 19,0 cm de comprimento –tolerância ± 0,2 cm 0,2 cm de espessura – tolerância ± 0,05 cm - **Cor:** branco - **Material:** Polipropileno - **Aplicação:** Divisória interna do estojo para munição

Tabela 8 – Linha de costura

Características	Norma	Especificação	Tolerância
Composição	AATCC 20 e AATCC 20A	**Linha:** 100% poliamida – almada com filamentos contínuos	-----
Título TEX	ABNT NBR 13216	**Linha:** Tex 50 (aproximado) – fechamento peça e pregamento dos botões.	± 10%
Cor	Inspeção Visual	Verde-oliva - TCX 18-0515	-----
Nota: A linha não deverá apresentar metamerismo.			

7.4 Sequência de Montagem

Tabela 9 – Costuras

Operações de costura	Máquinas	Componentes	Linha de costura	Bitola (cm)	Pontos/ cm
Fechar e pespontar aba de fechamento	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 50	1,0/0,2	4,0 ± 0,5
Pregar recorte de fecho de contato macho sobre a aba de fechamento	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 50	0,2	4,0 ± 0,5
Unir recorte do cadarço de gorgorão duplo da parte interna (centro)	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 50	0,4	4,0 ± 0,5
Pregar recorte de cadarço de gorgorão sobre a parte interna da base (frente)	Ponto fixo 2 agulhas	Agulha e bobina	Tex 50	0,4	4,0 ± 0,5
Pregar recortes de elástico sobre os cadarços de gorgorão do canto e da base frente interna, formando divisórias para inserção de munição com retrocesso.	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 50	0,2	4,0 ± 0,5
Pregar recortes de fecho de contato fêmea sobre a parte externa da base (frente)	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 50	0,4	4,0 ± 0,5
Fixar recortes de cadarço de gorgorão no fundo e na base (costas) com retrocessos (sistema mole)	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 50	0,2	4,0 ± 0,5

Fazer bainha na ponta do cadarço de gorgorão (suporte)	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 50	0,2	4,0 ± 0,5
Pregar alça (suporte) de gorgorão na parte superior externa (costas)	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 50	0,2	4,0 ± 0,5
Mosquear extremidades das alças de suporte, parte do sistema mole da base externa costas e fundo	Máquina de mosquear 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 50	----	----
Pregar botão de pressão, parte superior sobre a alça e parte inferior interna (fundo)	Máquina de pressão	Matriz	----	----	----
Unir lateral com fundo (frente)	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 50	1,0	4,0 ± 0,5
Aplicar viés de gorgorão sobre a costura da lateral e fundo	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 50	0,4	4,0 ± 0,5
Fazer bainha na parte superior	Ponto fixo 2 agulhas	Agulha e bobina	Tex 50	1,0/0,2	4,0 ± 0,5
Pregar cadarços de gorgorão duplo nas laterais com retrocessos	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 50	0,2	4,0 ± 0,5
Fazer bainha na parte superior	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 50	1,0/0,2	4,0 ± 0,5
Fechar lateral do fundo e fundo com retrocessos (costas)	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 50	1,0	4,0 ± 0,5

8. DIMENSÕES

Tabela 10 – Medidas Básicas

TABELA	TOLERÂNCIAS		Tamanhos (medidas em cm)
Medidas básicas	**+**	**-**	**U**
L1 (comprimento total (aberto) do estojo para munição)	0,4	0,4	12,5
L2 (largura do estojo para munição)	0,6	0,6	21,0
L3 (comprimento do compartimento do estojo para munição)	0,5	0,5	8,0
L4 (profundidade do compartimento do estojo para munição)	0,5	0,5	6,0
L5 (largura dos compartimentos de elástico do estojo para munição)	0,2	0,2	2,5
1) Deve-se utilizar como base a ABNT NBR 12071 para aferição das medidas. 2) Nas medidas **BÁSICAS** do produto acabado, constantes na tabela 10, caso estas medidas não estejam conformes com os valores ou suas tolerâncias, o **MATERIAL SERÁ CONSIDERADO NÃO ADEQUADO AO USO**.			

Tabela 11 – Medidas Não Críticas

TABELA	TOLERÂNCIAS		Tamanhos (medidas em cm)
Medidas Não Críticas	**+**	**-**	**U**
I1 (largura do fecho de contato macho da aba de fechamento do estojo para munição)	0,5	0,5	4,0
I2 (comprimento do chanfro das quinas da aba de fechamento do estojo para munição)	0,2	0,2	3,0
I3 (posicionamento do fecho de contato macho da aba de fechamento do estojo para munição)	0,2	0,2	1,5

TABELA	TOLERÂNCIAS		Tamanhos (medidas em cm)
Medidas Não Críticas	**+**	**-**	**U**
I4 (largura do fecho de contato fêmea frontal do estojo para munição)	0,5	0,5	5,0
I5 (posicionamento do fecho de contato fêmea frontal do estojo para munição)	0,2	0,2	1,5
I6 (largura superior da ponta da aba do estojo para munição)	0,5	0,5	16,0
I7 (comprimento lateral do estojo para munição aberto)	0,5	0,5	17,5
I8 (distância das moscas de segurança para o sistema mole do cadarço de gorgorão na posição horizontal nas costas do estojo para munição)	0,2	0,2	3,8
I9 (posicionamento do cadarço de gorgorão do sistema mole na posição horizontal nas costas do estojo para munição)	0,2	0,2	2,7
I10 (largura do cadarço de gorgorão do sistema mole das costas do estojo para munição)	0,2	0,2	2,5
I11 (comprimento das aletas de cadarço de gorgorão das costas do estojo para munição)	0,3	0,3	11,0
I12 (largura da mosca de segurança dos cadarços das costas do estojo para munição)	0,2	0,2	2,5
I13 (posicionamento do botão de pressão nas pontas das aletas de cadarço de gorgorão)	0,2	0,2	1,0
I14 (diâmetro do botão de pressão)	0,2	0,2	1,3
I15 (posicionamento lateral das 2 aletas (duas para cada lado) de cadarço de gorgorão nas costas do estojo para munição)	0,2	0,2	1,0
I16 (distância entre as 2 aletas de cadarço de gorgorão nas costas do estojo para munição)	0,2	0,2	1,5
I17 (distância central entre as aletas de cadarço de gorgorão nas costas do estojo para munição)	0,5	0,5	5,0
I18 (largura das aletas de cadarço de gorgorão das costas do estojo para munição)	0,2	0,2	2,5
I19 (comprimento total do estojo para munição: laterais e fundo)	1,0	1,0	37,0
I20 (largura da mosca de segurança de todos os cadarços de gorgorão do fundo)	0,2	0,2	2,5
I21 (largura do cadarço de gorgorão no fundo da parte interna do estojo para munição)	0,2	0,2	2,5
I22 (largura do viés de gorgorão de acabamento das costuras internas do estojo para munição)	0,2	0,2	1,0
I23 (comprimento da frente do estojo para munição, com cadarço de gorgorão na parte interna com acabamento de viés de gorgorão)	0,6	0,6	20,0
I24 (comprimento total da parte interna do estojo para munição com viés de acabamento das costuras)	0,7	0,7	22,0
I25 (comprimento do cadarço de gorgorão da divisória do estojo para munição sem estar costurado)	0,8	0,8	26,0
I26 (largura do cadarço de gorgorão da divisória estojo para munição	0,5	0,5	5,0
I27 (largura dos compartimentos de elástico do estojo para munição com folga para armazenamento)	0,5	0,5	4,0
I28 (comprimento do elástico sem folga para o compartimento de munição)	1,0	1,0	32,0
I29 (largura do elástico do compartimento para munição)	0,5	0,5	4,0
I30 (comprimento da placa de acrílico para estruturação da divisória interna do estojo para munição)	0,6	0,6	19,0
I31 (largura da placa de acrílico para estruturação da divisória interna do estojo para munição)	0,5	0,5	4,5
I32 (espessura da placa de acrílico para estruturação da divisória interna do estojo para munição)	0,2	0,2	0,2

TABELA	TOLERÂNCIAS		Tamanhos (medidas em cm)
Medidas Não Críticas	+	-	U
I33 (comprimento do elástico com folga para o compartimento de munição)	2,3	2,3	76,0
I34 (largura com folga dos compartimentos de elástico do estojo para munição	0,5	0,5	4,5
I35 (altura da folga dos compartimentos de elástico do estojo para munição	0,2	0,2	1,4

1) Deve-se utilizar como base a ABNT NBR 12071 para aferição das medidas das partes têxteis.
2) Nas medidas **NÃO CRÍTICAS** do produto acabado, constantes na tabela 11, a peça deverá apresentar a devida harmonia, que não comprometa visualmente a simetria do produto e não deverá apresentar resultados distorcidos em relação às especificações, ao serem avaliadas técnica e visualmente.
3) O laboratório responsável para realizar a conferência metrológica, deverá executar a medição de **21 MEDIDAS** da tabela 11, selecionadas de forma aleatória e as mesmas deverão constar no relatório de ensaio emitido.
4) Caso estas medidas não estejam conformes com os valores ou suas tolerâncias, **PARA QUE O MATERIAL SEJA CONSIDERADO ADEQUADO AO USO**, os fornecedores confeccionistas deverão apresentar uma declaração emitida por laboratório acreditado pelo INMETRO, com notório saber na área têxtil, declarando para os devidos fins que **AS NÃO CONFORMIDADES NÃO COMPROMETEM A HARMONIA E A VESTIBILIDADE / ERGONOMIA DA PEÇA E NÃO PREJUDICAM O DESEMPENHO OU VIDA ÚTIL DO PRODUTO.**

9. IDENTIFICAÇÃO

9.1 NÃO SERÁ ACEITO O MATERIAL SEM AS ETIQUETAS DE IDENTIFICAÇÃO E/OU CONSERVAÇÃO, E/OU COM AUSÊNCIAS E/OU INCORREÇÕES DAS INFORMAÇÕES PREVISTAS NAS MESMAS:

9.1.1 Etiqueta confeccionada de tecido branco, fixada internamente centralizada no fundo do estojo para munição, embutida no viés de acabamento da costura (ver figura 7), com os caracteres tipográficos na cor preta, contendo, no mínimo, as informações das Figuras 12 e 13.



Figura 12 – Etiqueta com instruções de lavagem



Figura 13 – Etiqueta de identificação

9.1.2 As etiquetas devem cumprir as obrigações descritas no Regulamento Técnico Mercosul sobre Etiquetagem de Produtos Têxteis, determinadas pela Portaria nº 118, do INMETRO, de 11 de março de 2021 - Regulamento Técnico Mercosul sobre etiquetagem de Produtos Têxteis e ABNT NBR NM ISO 3758.

9.1.3 A informação do NSN (*Nato Stock Number*) / ID SIGELOG, na etiqueta, deverá

obedecer à Tabela 12:

Tabela 12 – NSN / ID SIGELOG do Estojo para Munição Calibre 12.

Estojo para Munição Calibre 12	PONTUAÇÃO	NSN	ID (SIGELOG
	U	---	126074

10. AVALIAÇÃO DE CONFORMIDADE PARA RECEBIMENTO DO MATERIAL

10.1 Do quantitativo total da amostra, 01 (uma) unidade deverá ser submetida a C Sup para avaliação de conformidade por inspeção visual, conforme boletim técnico específico.

10.2 As demais unidades da amostra deverão ser submetidas aos seguintes ensaios laboratoriais previstos:

10.2.1 Na especificação do tecido camuflado em vigor determinado no instrumento convocatório, conforme detalhado no próprio documento;

10.2.2 Na Tabela 1 do presente documento;

10.2.3 Na Tabela 10 e 11 (Item 8. Dimensões) do presente documento.

10.3 Critérios para a aprovação do material:

10.3.1 Será considerado adequado o material que:

a. Não apresentar nenhuma não conformidade, ou apresentar apenas não conformidades classificadas como toleráveis ou melhorias, na avaliação por inspeção visual prevista no item 10.1;

b. Não apresentar **NENHUMA** não conformidade nos resultados dos ensaios laboratoriais previstos no item 10.2, salvo, **não conformidades dimensionais da Tabela de Medidas Não Críticas**, apenas quando apresentada declaração emitida por laboratório acreditado pelo INMETRO, competente da área têxtil, declarando para os devidos fins que a não conformidade não compromete a harmonia e a vestibilidade / ergonomia da peça e não interfere no desempenho ou vida útil do produto.

10.3.2 CASO CONTRÁRIO AO PREVISTO NO ITEM 10.3.1, O MATERIAL SERÁ CONSIDERADO NÃO ADEQUADO.

11. DISPOSIÇÕES FINAIS

11.1 Fabricação

11.1.1 Este documento estabelece as especificações e requisitos mínimos para aceitação do objeto. Qualquer desvio de especificação, sem prévia autorização da Chefia de Suprimento, poderá acarretar a rejeição do material.

11.1.2 Responsabilidade pela Fabricação - O fabricante é o responsável pela produção do artigo, de acordo com as características estabelecidas neste documento. A presença do fiscal militar ou agente técnico credenciado nas instalações de fabricação não exime o fabricante da responsabilidade pela produção do artigo.

11.1.3 Processos de Fabricação - Os processos de fabricação, embora sejam da escolha do fabricante, condicionados pela natureza dos equipamentos disponíveis, devem assegurar ao artigo a conformidade com os requisitos deste documento.

11.1.4 Garantia da Qualidade - O fabricante deve garantir a qualidade do artigo mediante o controle de qualidade das matérias-primas e do produto acabado, em todo o processo de fabricação, segundo um plano de controle sistemático o qual deve ser dado conhecimento ao fiscal militar ou agente técnico credenciado.

11.2 Fiscalização

11.2.1 O Exército se reserva o direito de, sempre que julgar necessário, verificar por meio do fiscal militar ou agente técnico credenciado, se as prescrições do presente documento estão sendo cumpridas pelo fabricante. Para tal, o fabricante deve garantir, ao fiscal militar ou agente técnico credenciado, livre acesso às dependências pertinentes da fábrica, bem como, apresentar toda a documentação relativa à aceitação da matéria-prima utilizada na fabricação do produto.

11.2.2 Por ocasião da inspeção, o fabricante deve fornecer, ao fiscal militar ou agente técnico credenciado, um documento onde conste que o produto foi fabricado e controlado de acordo com as prescrições deste boletim, e que as matérias-primas utilizadas na sua fabricação e embalagem foram aceitas em obediência às normas específicas.

11.2.3 O fabricante deve colocar à disposição do fiscal militar ou agente técnico, na ocasião da inspeção, os aparelhos de controle, os instrumentos e os auxiliares necessários à inspeção.

11.3 EMBALAGEM

De acordo com as Normas Técnicas para Embalagem de Material de Intendência em vigor.

12. RESPONSÁVEIS TÉCNICOS

Brasília, 20 de junho de 2024. MARCO POLO AGRA S. SANTOS – Cap QEM Adj da Div Tec/C Sup	Brasília, 20 de junho de 2024. FABIANO ANDERSON A. DAS NEVES – Cap QEM Adj da Div Tec/C Sup

13. ATO DE APROVAÇÃO

Aprovo o Boletim Técnico n° 30.950-49 – 2° Ed – ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO ESTOJO PARA MUNIÇÃO CALIBRE 12	
Brasília, 20 de junho de 2024. **JOSÉ M. L. MARTINS DE SÁ – Cel QEM/FC R/1** Revisor Técnico	Brasília, 20 de junho de 2024. **Gen Bda RENATO CALDEIRA IGREJA** Chefe de Suprimento